AMA 1048 P1

Standards: AWS/ASME SFA - 5.5 E 7010 -P1

خواص و کاربرد: الکترود سلولزی که برای جوش سرازیر در لوله های قطور و استحکام بالا و مخزن سازیها مناسب می باشد . این الکترود برای پاس های ریشه ، گرم و پر کن مناسب می باشد.

ترکیبات شیمیایی فلزجوش خالص (درصد):

C	Mn	Si	Mo	S	P
۰/۱	۰/۵	۰/۱	۰/ ۲۷	< ۰/۰۲	< ۰/۰۲

خواص مکانیکی فلز جوش خالص:

استحکام کششی (N/mm^2)	استحکام تسلیم (N/mm^2)	ازدیاد طول A4 (%)	مقاومت به ضربه (J) ISO - V - 30 °C
> ۵۰۰	> ۴۰۰	>۲۲	> ۲۷

قطر، نوع و مقدار جریان:



جریان مستقیم قطب معکوس		
قطر الکترود (میلیمتر)	طول الکترود (میلیمتر)	جریان مورد توصیه (آمپر)
۲/۵	۳۵۰	۶۰-۸۰
۳/۲۵	۳۵۰	۸۰ _ ۱۲۰
۴	۳۵۰	۱۱۰ _ ۱۴۰
۵	۳۵۰	۱۴۰ _ ۲۰۰

حالات جوشکاری: افقی، سربالا، بالاسر و عمودی سرازیر، عمودی سربالا



موارد مصرف:

DIN Standard	St 37.0 to St 52.0 ; St 37-3 to St 52-3 ; St 37.4 to St 52.4 ; St 35.8 to St 45.8 ; HI ; HII; StE 210.7 to StE415.7 ; StE 290.7 TM to StE 415.7 TM . Root pass up to StE 555.7 TM
EN Standard	S235JR; S275JR; S235J2G3; S275J2G3; S355J2G3; P235GH; P265GH; P355T1; P235T2 to P355T2; L210 to L415NB; L290MB to L415MB; P235G1TH; P255G1TH Root pass up to L555NB, L555MB
API Standard	API Spec. 5 L: A, B, X 42, X 46, X 52

ملاحظات:

* مقدار دمای پیشگرم و بین لایه ای به گرید و ضخامت لوله بستگی دارد.